

1. Inleiding

ALEXSEAL® Finish Primer 442 is een op epoxy gebaseerde finish primer met een uitstekende hechting op verschillende ondergronden. Dit product biedt uitzonderlijke schuur eigenschappen en een goede laagopbouw.

2. Toepassingsbereik

ALEXSEAL® Finish Primer 442 is ontworpen om nieuwe en oude, goed voorbehandelde stabiele oppervlakken zoals gelcoat en laminaat te gronden en af te dichten, maar ook om andere Alexseal® primers en plamuursystemen af te dichten. Het toepassen van deze primer als een basis verbetert de "Wet look" en lakstand van topcoats/aflakken van ALEXSEAL®. Finish Primer 442 mag boven en onder de waterlijn worden gebruikt.

3. Kleur

Kleur van de mix: Wit/grijs
Basismateriaal: Wit/grijs
Verharder: Helder

4. Uitstrijkvermogen

Vaste stofgehalte zonder verdunning: 39%.

Opmerking: Het Uitstrijkvermogen is berekend voor basis en verharder. Het percentage verdunning wat toegevoegd dient te worden is hierin niet meegenomen.

	m ² /liter	m ² /gal	sq. ft /gal	Bij DFT in µm
In theorie	6,2	23,5	253	75 - 100 (3 - 4)
In de praktijk				
Conventionele lucht-spuitapparaat	2,9	11,2	120	75 - 100 (3 - 4)
HVLP lucht-spuitapparaat	3,3	12,5	134	75 - 100 (3 - 4)
Kwast/Roller	5,5	20,9	225	75 - 100 (3 - 4)

5. Voorbehandeling

Het oppervlak dient schoon, droog en vrij van stof, vet, olie en andere verontreinigingen te zijn. Laminaat en gelcoat moeten direct na het schuren met korrel P100 - P150, met een laag ALEXSEAL® Finish Primer 442 worden afgedekt.

Reparatie en refit: Oude verflagen, hechting en chemische resistentie dient goed te zijn. Schuren met korrel P100 - P150. Indien onderlinge verdraagzaamheid twijfelachtig is, eerst op een testvlak uitproberen.

Staal en aluminium moeten in eerste instantie met een laag ALEXSEAL® Metal Primer worden afgedekt.

Plamuursystemen: ALEXSEAL® Finish Primer 442 moeten na vlakschuren met korrel P100 - P150 over ALEXSEAL® Super Build 302 of Fine Filler 303 worden toegepast.

6. Handelsnaam

Basismateriaal	P4420	ALEXSEAL® Finish Primer 442, wit
	P4423	ALEXSEAL® Finish Primer 442, grijs
Verharder	C4427	ALEXSEAL® Finish Primer 442 Converter
Verdunner	R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer
Versneller	A4429	ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442

7. Mengverhouding

1 volumedeel	P.....	ALEXSEAL® Finish Primer 442 Base
1 volumedeel	C4427	ALEXSEAL® Finish Primer 442 Converter
5 tot 25% verdunner (vol.)	R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer

Voorbeeld: 1 : 1 : ¼ = 12.5% verdunning voor spuitapplicatie.

De hoeveelheid verdunner hangt af van de applicatiecondities.

Inductieperiode bedraagt 15 minuten na het mengen van basis en verharder, voeg verdunner toe en meng opnieuw.

442 kan tot 25% worden verdund voor dunne gladde toepassingen zoals het gebruik als afdichtingsmiddel waar laagdikte opbouw van het oppervlak niet zo nodig is.

R5015 ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush kan worden gebruikt voor kwast of warme applicatie.

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van ons onderzoek en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Juli 2012

Finish Primer 442

Technisch infoblad 153-40
P4420/P4423

- 8. Applicatie**
- | | |
|-------------------------|---|
| Viscositeit | DIN 4 beker 4 mm: ≈ 21 sec |
| Spuitopening bovenbeker | 1,0 tot 1,8 mm (0,055 tot 0,071) - Conventioneel & HVLP |
| Spuitopening onderbeker | 1,6 mm (0,060) - Conventioneel & HVLP |
| Spuitopening drukvat | 1,2 tot 1,6 mm (0,046 tot 0,060) - Conventioneel & HVLP |
| Spuitdruk | 2,0 tot 4,0 bar (30 tot 60 PSI) - Conventioneel & HVLP |
| Vatdruk | 0,7 tot 1,5 bar (10 tot 22 PSI) - Conventioneel & HVLP |
- Spuit & kwast** Breng in 2 - 3 lagen een natte laagdikte van 100 - 220 micron (WFT) per laag aan. Aangebracht in 2 lagen geeft dit een droge laagdikte van 50 - 75 micron (DFT). De minimaal aanbevolen laagdikte alvorens te schuren is 75 micron (DFT) droog. De maximale aanbevolen laagdikte bij een spuitapplicatie zijn 3 lagen van totaal 300 micron (WFT) nat, of 100 micron (DFT) droog.
- Versneller** A4429 ALEXSEAL® Accelerator voor Finish Primer 442 wordt gebruikt om de droogtijd van ALEXSEAL® Finish Primer 442 te versnellen. Door gebruik te maken van A4429 ALEXSEAL® Accelerator voor Finish Primer 442 zal de pot-life aanzienlijk worden verkort.
- Gebruik per 1 Gallon (3,785l) P4420 ALEXSEAL® Finish Primer 442 basis maximal 0,568 l = (1 Pint) A4429 ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442. Grotere hoeveelheden versneller hebben een negatieve invloed op de pot life en worden afgeraden. De mengverhouding van A4429 is gerelateerd aan de hoeveelheid basis materiaal.
Voorbeeld 1 deel P4420 : 1 deel C4427 : 1/4 deel R4042 : 1/4 deel A4429

9. Pot-life en droogtijden Ideale applicatie condities - min. 15 °C (60 °F) 40 % RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur/droogtijden	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Max. droogtijd
Pot life - ongeveer	12 uur	12 uur	12 uur	12 uur	n.v.t.
Pot life met A4429 ALEXSEAL® Accelerator voor Finish Primer 442	6 uur	6 uur	6 uur	6 uur	n.v.t.
Stofdroog	90 min	60 min	45 min	30 min	n.v.t.
Schuurbaar - zonder versneller	30 uur	24 uur	18 uur	14 uur	n.v.t.
Schuurbaar met A4429 ALEXSEAL® Accelerator voor Finish Primer 442	24 uur	18 uur	14 uur	12 uur	n.v.t.
Volledig uitgehard - zonder versneller	11 dagen	9 dagen	7 dagen	5 dagen	n.v.t.
Overschilderbaar met ALEXSEAL® Finish Primer 442	3 uur minimum	2 uur minimum	1 uur minimum	1 uur Minimum	24 uur maximum
Overschilderbaar met andere producten, waaronder 202, 302, 303, 328, 357 en 501. Schuren is vereist na verstrijken van de maximum tijd.	12 uur minimum	12 uur minimum	12 uur minimum	12 uur Minimum	24 uur maximum

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Oppervlaktetemperaturen, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid en soort verdunner en laagdikte zijn van invloed op de hierboven genoemde tijden voor binding, opnieuw een laag aanbrengen, overschilderen en drogen tijdens de applicatie. Tijdens de droogfase bedraagt de minimale temperatuur 15 °C (60 °F). Ideale temperatuur: 25 °C (77 °F). De minimale applicatieconditie moet 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt liggen.

- 10. Verpakking**
- | | | |
|-------|---|----------------------|
| P4420 | ALEXSEAL® Finish Primer 442, wit | 1 QT & 1 Gal & 3 Gal |
| P4423 | ALEXSEAL® Finish Primer 442, grijs | 1 QT & 1 Gal & 3 Gal |
| C4427 | ALEXSEAL® Finish Primer 442 Converter | 1 QT & 1 Gal & 3 Gal |
| R4042 | ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer | 1 QT & 1 Gal |
| A4429 | ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442 | 1 Pint |

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van ons onderzoek en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Juli 2012