



Product Data

HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 BASIS 45559 met VERHARDER 95360

Omschrijving: HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 is een tweecomponenten high-build verf op basis van epoxyhars met een polyamide adduct verharder. Het vormt een harde en sterke laag die bestand is tegen water en aardolieproducten.

Toepassing: Als primer onder en boven de waterlijn op boten van aluminium, met glasvezelversterkte polyester, multiplex, staal en ferrocement. Ook ter voorkoming en het herstellen van osmotische blaarvorming in het glasvezelversterkte polyester en voor de bescherming van kiel en roer.

Verkrijgbaarheid: In overleg.

Fysische gegevens:

| | | | |
|-----------------------|---|---|------------------|
| Uiterlijk | Mat | Mat | |
| Kleuren | Gebroken wit | Grijs | |
| Kleur Nummers | 11630 | 12170 | |
| Volume vast % | 52 ±1 | 51 ±1 | |
| Theoretisch rendement | 5,2 m ² / liter - 100 micron | 5,1 m ² / liter - 100 micron | Zie opmerkingen. |
| Vlampunt | 25°C | 25°C | |
| Soortelijk gewicht | 1,3 kg / liter | 1,3 kg / liter | |
| Handdroog | 3-4 uur bij 20°C | 3 -4uur bij 20°C | |
| Volledig verhard | 7 dagen bij 20°C | 7 dagen bij 20°C | |
| VOS | 445 g / liter | 450 g / liter | |

De vermelde fysische gegevens zijn theoretische waarden overeenkomstig de goedgekeurde formules van de HEMPEL Groep. Ze zijn onderhevig aan de gebruikelijke fabricage-toleranties en waar vermeld, zijnde de standaardafwijking overeenkomst ISO 3534-1.

Instructies voor gebruik:

| | | | | |
|------------------------|--|------------------------------|---------------|----------------|
| Mengverhouding | Basis 45559 : verharder 95360 2 : 1 volume | | | |
| Applicatie methode | Airspray | Conventional | Conventional | Conventional |
| | HVLP: | Gravity feed: | Suction feed: | Pressure feed: |
| Fluid tip | 1.6-1.8 mm | 1.4-1.8 mm | 1.4-1.8 mm | 1.4-1.8 mm |
| Luchtdruk | 0,7 bar bij spuitopening | 5 bar | 5 bar | 5 bar |
| Verdunner | Airless spuit 08450 (5%) | Kwast 08450 (5%) | | |
| Verwerkingstijd | 2 uur (20°C) | 6 uur (20°C) | | |
| Spuitopening | .019" - .023" | | | |
| Spuitdruk | 175 bar (Gegevens voor airless spuiten zijn indicatief en aan aanpassingen onderhevig.) | | | |
| Reiniging gereedschap | HEMPEL'S DEGREASER 99611 of HEMPEL'S THINNER 08450 | | | |
| Geadviseerde laagdikte | nat: 200 micron droog: 100 micron | | | |
| Overschildertijd | Min. en max. | Zie INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK | | |

Raadpleeg de relevante verf specificatie voor de voorbehandeling, applicatie condities, vorige en volgende laag en verdere opmerkingen.



Instructies voor Gebruik

Zie voor een beschrijving van het product het bijbehorende kenmerkenblad

HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 BASIS 45559 met VERHARDER 95360

Inhoud:

Deze 'Instructies voor gebruik' bevatten een nadere toelichting op de voorbehandeling van het oppervlak, het applicatiemateriaal en de applicatie van HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551.

Voorbehandeling oppervlak:

IJzer en staal: Verwijder olie en vet etc. met een geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen door het oppervlak te reinigen met zoet water (onder hoge druk). Gritstralen tot Sa 2½, SSPC-SP10. Kleine oppervlakken mogen mechanisch worden geschuurd tot een metaalschone en ruwe ondergrond.

Aluminium: Verwijder olie en vet etc. met een geschikt reinigingsmiddel voor aluminium, bijv. HEMPEL'S YACHT CLEANER 67601. Daarna het oppervlak reinigen met zoet water (onder hoge druk). Aanstralen met een niet-metallisch straalmiddel tot een egaal opgeruwd oppervlak.

Multiplex: Het oppervlak zorgvuldig schuren en stof verwijderen. Het oppervlak verzadigen, met name de randen, met HEMPADUR SEALER 599 – overtollige afsluitverf verwijderen om te voorkomen dat er na het drogen een glanzende laag afsluitverf blijft bestaan.

Ferrocement: Het oppervlak gritstralen of water-werpstralen tot een ruw en stevig oppervlak vrij van slijklaag en verontreinigingen. Verwijder stof en loszittend materiaal. Als een mechanische voorbehandeling niet mogelijk is, mag het oppervlak worden geëtsd met zuur. Hiervoor wordt een oplossing van ca. 5% w/w salpeter- of fosforzuur aangeraden. **Let op: Sterke zuren; aanraking met de huid vermijden! Voor het etsen moet het beton worden verzadigd met zoet water om corrosie van het wapeningsstaal te voorkomen.** Laat het zuur 3 - 4 minuten inwerken en spuit het oppervlak daarna schoon met zoet water - bij voorkeur met een oplossing van 5% w/w natriumhydroxide - en borstel grondig. Schoonspuiten met zoet water. Daarna moet het oppervlak egaal opdrogen en eruitzien als een egaal, ruw oppervlak zonder loszittende toplaag. Het oppervlak moet een pH-reactie van 6,5 - 8,0 geven. Als aan een van deze voorwaarden niet wordt voldaan, moet de procedure worden herhaald. Het oppervlak moet ten minste 2 dagen drogen met goede ventilatie (relatieve vochtigheid 65%; temperatuur 20°C). De voorbehandeling wordt gecontroleerd door met een zwaar mes over het oppervlak te schrapen. Het oppervlak moet stevig en hard aanvoelen en het mes mag alleen een duidelijke kras achterlaten.

Het oppervlak verzadigen met HEMPADUR SEALER 599 – overtollige afsluitverf verwijderen om te voorkomen dat er na het drogen een glanzende laag afsluitverf blijft bestaan.

Het oppervlak plamuren met HEMPADUR EPOXY FILLER 35250 of HEMPEL'S PRO-FILLER 35370.

Glasvezelversterkt polyester: Het oppervlak ontvetten met HEMPEL'S DEGREASER 99611. Het oppervlak schuren met schuurpapier nr. 180, stof verwijderen.

Reparaties en onderhoud: Verwijder olie en vet etc. met een geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen door het oppervlak te reinigen met zoet water (onder hoge druk). Beschadigingen grondig reinigen door middel van gritstralen, mechanisch ontroesten of een andere geschikte reinigingsmethode, afhankelijk van de ondergrond. Randen bijwerken tot deze vlak en gaaf zijn. Stof en ander loszittend materiaal met een borstel verwijderen. HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 niet toepassen op verven op basis van een ander type bindmiddel.



HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551

Applicatiemethode:

De verf kan worden aangebracht met een airless-spuit, kwast, verfkussen of roller. De geadviseerde droge-laagdikte van 100 micron is alleen met een airless-spuit te realiseren.

Voor applicatie met de kwast is het raadzaam het product ca. 5% te verdunnen om het goed kwastbaar te maken.

Gereedschap direct na gebruik reinigen met HEMPEL'S THINNER 08450 of HEMPEL'S DEGREASER 99611.

Overschilderen:

Wanneer HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 wordt aangebracht met een droge-laagdikte van 100 micron, typisch voor applicatie met een airless-spuit, gelden de volgende her-/overschildertijden:

| Temperatuur oppervlak | | 5°C | 10°C | 20°C | 30°C |
|--|---------|------------|--------|--------|--------|
| Hempel's light primer 45551 | minimum | 24 uur | 16 uur | 8 uur | 6 uur |
| | maximum | (90 dagen) | 60 dgn | 30 dgn | 20 dgn |
| Hempadur Epoxy Filler 35250 | minimum | - | 16 uur | 8 uur | 6 uur |
| | maximum | - | 60 dgn | 30 dgn | 20 dgn |
| Hempel's Mille Performer 7110H Hempel's Mille Light 71400 Hempel's Mille White SE 71600 Hempel's Mille Ultimate 71702 Hempel's Mille Dynamic 71704 | minimum | 8 uur | 4 uur | 2 uur | 1½ uur |
| | maximum | 12 uur | 8 uur | 4 uur | 3 uur |
| Hempel's Alusafe 7120D | minimum | 18 uur | 12 uur | 6 uur | 4 uur |
| | maximum | 27 uur | 18 uur | 9 uur | 6 uur |
| Hempel's Hard Racing 76484 | minimum | 18 uur | 12 uur | 6 uur | 4 uur |
| | maximum | 24 uur | 16 uur | 8 uur | 5 uur |
| Hempel's Polybest 55551 | minimum | 21 uur | 14 uur | 7 uur | 5 uur |
| | maximum | 9 dgn | 6 dgn | 3 dgn | 2 dgn |
| Volledig verhard | | 21 dgn | 14 dgn | 7 dgn | 5 dgn |

Wanneer HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 wordt aangebracht met een droge-laagdikte van 60 micron, typisch voor applicatie met de kwast, gelden de volgende her-/overschildertijden:

| Temperatuur oppervlak | | 5°C | 10°C | 20°C | 30°C |
|--|---------|------------|--------|--------|--------|
| Hempel's light primer 45551 | minimum | 12 uur | 8 uur | 4 uur | 3 uur |
| | maximum | (90 dagen) | 60 dgn | 30 dgn | 20 dgn |
| Hempadur Epoxy Filler 35250 | minimum | - | 8 uur | 4 uur | 3 uur |
| | maximum | - | 60 dgn | 30 dgn | 20 dgn |
| Hempel's Mille Performer 7110H Hempel's Mille Light 71400 Hempel's Mille White SE 71600 Hempel's Mille Ultimate 71702 Hempel's Mille Dynamic 71704 | minimum | 3 uur | 2 uur | 1 uur | 45 min |
| | maximum | 12 uur | 8 uur | 4 uur | 3 uur |
| Hempel's Alusafe 7120D | minimum | 15 uur | 10 uur | 5 uur | 4 uur |
| | maximum | 27 uur | 18 uur | 9 uur | 6 uur |
| Hempel's Hard Racing 76484 | minimum | 9 uur | 6 uur | 3 uur | 2 uur |
| | maximum | 12 uur | 8 uur | 4 uur | 3 uur |
| Hempel's Polybest 55551 | minimum | 12 uur | 8 uur | 4 uur | 3 uur |
| | maximum | 9 dgn | 6 dgn | 3 dgn | 2 dgn |
| Volledig verhard | | 21 dgn | 14 dgn | 7 dgn | 5 dgn |



HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551

Als de maximum overschildertijd wordt overschreden, moet het oppervlak worden opgeruwd om een goede hechting tussen de lagen te waarborgen.

Als de antifouling later dan in de tabellen aangegeven wordt aangebracht, moet er vóór de eerste laag antifouling een nieuwe laag HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 worden aangebracht om een goede hechting tussen de lagen te waarborgen.

Tewaterlating pas nadat de laatste laag HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 volledig is uitgehard. De verhardingstijd is vermeld in de bovenstaande tabellen.

Veiligheid:

Voorzichtigheid is geboden. Houd u voor en tijdens gebruik aan alle veiligheidsvoorschriften op de etiketten op verpakkingen en verblikken, raadpleeg de HEMPEL Material Safety Data Sheets en houd u aan alle plaatselijke en landelijke veiligheidsvoorschriften. Vermijd inademen, vermijd aanraking met de huid en ogen en niet doorslikken. Neem voorzorgsmaatregelen tegen brand en explosies en om het milieu te beschermen. Alleen toepassen in goed geventileerde ruimtes