



YachtCoatings

TECHNICAL DATASHEET

613. DEFENDER

Code: **613.001**

2 componenten epoxy primer

- GOEDE BESCHERMING TEGEN CORROSIE
- GESCHIKTHEID VOOR ALLE ONDERGRONDEN
- GESCHIKTHEID OM IN COMBINATIE MET ANDERE PRIMERS EN FINISH/AFLAK PRODUCTEN GEBRUIKT TE WORDEN
- LANGE TIJD TUSSEN HET AANBRENGEN VAN EEN NIEUWE ANTIFOULINGLAAG

EIGENSCHAPPEN

Gemodificeerde epoxy primer in twee componenten die aangebracht kan worden op ieder soort ondergrond. Deze deklaag kan zowel als primer worden gebruikt, of als onderlaag bij coating systemen. Een speciale eigenschap van DEFENDER is het feit dat, wanneer er een nieuwe laag antifouling wordt aangebracht de tijd tussen het aanbrengen van een nieuwe laag langer kan duren. DEFENDER is geschikt voor onder en boven de waterlijn.

FYSISCHE GEGEVENS

Uitharding:	chemische reactie
Specifiek gewicht:	1,30 ± 0.02 kg/l
Vaste bestanddelen per volume:	60 %
Vlampunt:	23°C
Uiterlijk:	mat
Kleur:	wit
Verpakking:	750 ml, 2,5 liter, 15 liter

VOORBEREIDING VAN HET OPPERVLAK

Reeds geschilderde ondergrond: Indien de bestaande verflaag in slechte conditie is, dient deze compleet verwijderd te worden door middel van gritstralen of met schuurschijf.

- **Gelcoatlaag:** ontvetten met Sirio, goed afwassen met vers water en schuren met gritpapier korrel 220-280.
- **Hout:** de relatieve luchtvochtigheid dient minder dan 18% te bedragen. Het oppervlak schuren met korrel 80-120 gritpapier. Verwijder het schuurstof alvorens de primer aan te brengen. Eerst laag 15-20% verdunnen.
- **Staal:** gritstralen tot Sa 2 ^{1/2}, of met schuurschijf tot St 3.
- **Aluminium:** reinig het oppervlak om verontreinigingen zoals olie, vet, etc. te verwijderen. Stralen met niet metaal materiaal of grinding met 36 – 60 grit schijven

Voor een goede bescherming van stalen of aluminium jachten tegen corrosie is minimaal 350 µm DLD (2-4 lagen) nodig.






Voor een osmose preventie systeem dient minimaal 300 µm DLD op de gelcoat aangebracht te worden.



TECHNISCHE GEGEVENS

Glans	Mat
Kleur	Off - White
Vaste stof gehalte	60%
Soortelijk gewicht	Basis 1,45 kg/l Harder: 0,91 kg//
Vlampunt	23°C
VOC (theoretical)	348 g/l

APPLICATIEGEGEVENS

Mengverhouding		3:1 Volume 82:18 Gewicht
Inductietijd	20 min bij 20°C	
Pot Life	7 uur bij 20°C	
Verdunner		Kwast/Roller: 693 (0 – 5% max) Conventionele Spuit/Airless: 5610 (5 - 25% max)
Aanbrengen		
		Airless Druk 150 bar Opening 0.012 – 0.017 in Spuihoek: 65° - 80°
		Conventioneel Druk 3,5 bar Opening 1,7 mm – 1,9 mm
Droge laagdikte per laag	roller/kwast	66 – 100 µm
Natte laagdikte per laag	roller/kwast	105 – 170 µm
Droge laagdikte per laag	airless	100 – 200 µm
Natte laagdikte per laag	airless	160 – 330 µm
Theoretische opbrengst roller/kwast		6 – 10 m ²



YachtCoatings

Aantal lagen roller/kwast	min. 3 om 300 um droge laagdikte te halen
Noot	De verdunning dient te worden toegevoegd nadat de 2 componenten goed gemixt zijn.

DROOGTIJDEN

Temperatuur		5°C		15°C		23°C		35°C	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Overschilder interval 50um DLD	Zichzelf	8 uur	6 mnd.	6 uur	6 mnd.	3 uur	6 mnd.	2 uur	6 mnd.
	Af	9 uur	3 mnd.	7 uur	3 mnd.	5 uur	3mnd.	3 uur	3 mnd.
Overschilder interval 150 um DLD	Zichzelf	18 uur	6 mnd.	12 uur	6 mnd.	6 uur	6 mnd.	4 uur	6 mnd.
	Af	30 uur	3 mnd.	21 uur	3 mnd.	15 uur	3 mnd.	9 uur	3 mnd.
Overschilder interval 200 um DLD	Zichzelf	24 uur	6 mnd.	18 uur	6 mnd.	10 uur	6 mnd.	6 uur	6 mnd.
	Af	30 uur	3 mnd.	21 uur	3 mnd.	15 uur	3 mnd.	9 uur	3 mnd.
Kleefvrij		3,5 uur		2 uur		1,5 uur		45 min	
Greepvast		30 uur		18 uur		12 uur		8 uur	
Schuurbaar na		30 uur		18 uur		12 uur		8 uur	
Doorgehard		7 dagen		7 dagen		7 dagen		7 dagen	
Pot Life		18 uur		10 uur		7 uur		2 uur	

UITHARDING

Om dat de vorming van condensatie te voorkomen, moet de temperatuur van het oppervlak ten minste boven het dauwpunt van 37,4 ° F (3 ° C) zijn. Tijdens het aanbrengen en uitharden mag de omgevingstemperatuur mag niet lager zijn dan 50 ° F (10 ° C) of hoger dan 86 ° F (30 ° C) en substraat temperatuur mag niet lager zijn dan 41 ° F (5 ° C), omdat curing langzamer is bij lagere temperaturen. Aanbrengen is niet aan te raden wanneer de relatieve luchtvochtigheid hoger is dan 80%. De thermo-hygronometric onderzoek moet worden uitgevoerd in de buurt van het te coaten oppervlak. Zorg ervoor dat er een voldoende ventilatie wanneer de toepassing in een afgesloten ruimte plaatsvindt.

VEILIGHEIDSREGELS

Bij het aanbrengen en het drogen van dit product in een beperkte ruimte, dient er voldoende geventileerd te worden. Gedurende het schuren en het aanbrengen van de verf wordt het dragen van een veiligheidsbril, -masker(opdat het stof niet ingeademd kan worden), -handschoenen en beschermende kleding aanbevolen.



YachtCoatings

Altijd nat schuren. Het produkt bevat vluchtige stoffen die een explosief mengsel kunnen vormen in combinatie met lucht en wanneer het in aanraking komt met vuur, een vonk of electrostatische lading.

De informatie in dit Technische Gegevensblad zijn gebaseerd op laboratorium tests en praktische ervaring, die de kwaliteit van dit produkt garanderen, mits aangewend volgens onze aanbevelingen. De hierin genoemde gegevens zijn onderhevig aan wijzigingen, als gevolg van de continuë ontwikkeling van het produkt. Wij houden ons niet verantwoordelijk voor het gebruik van dit produkt, anders dan volgens onze aanbevelingen, tenzij uitdrukkelijk door Boero Technical Services wordt toegestaan.

De huidige editie vervangt alle vorige edities.